



HA-5010

Silan Çapraz Bağlı Polietilen (alçak gerilim kablo üretimi için)

3H-Vinacom 2004 yılında Vietnam'da kurulmuş olan ilk Çapraz Bağlı polietilen hammadde üreticisidir. Şirket, üretiminde Kore teknolojisi kullanmakta olup, ürettiği mamuller alçak gerilim kablo üretiminde kullanılmaktadır.

HA-5010 ile aşılama ve kaplama süreçleri üretim esnasında ekstrüder içinde tek bir seferde gerçekleşir ve çapraz bağlanma prosesi de böylece tamamlanmış olur.

Çapraz bağlanma sırasında ortaya çıkabilecek boyutsal kesinlik problemleri ise çapraz bağlanma sıcaklığının polimerin erime noktasından düşük olması sebebiyle engellenmiş olur.

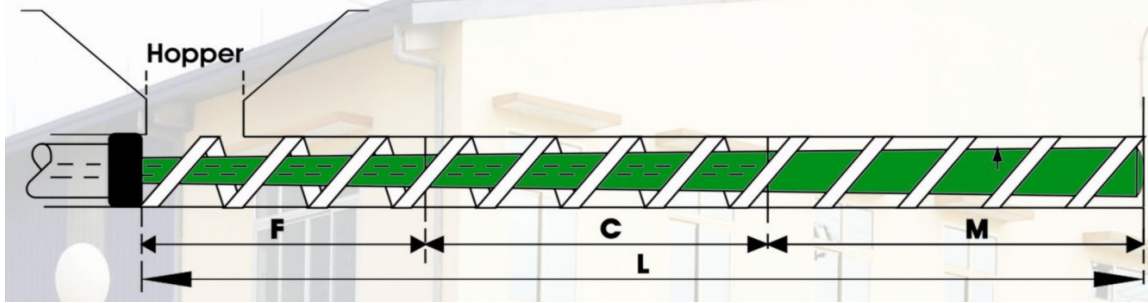
ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER

Özellik	Test metodu	Birim	Standart	Değer
Dielectric Constant, 1KHz	ASTM D 150		2.3	2.3
Dissipation Factor, 60 Hz	ATSM D 150		0.00025	0.00025

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Özellik	Test metodu	Birim	Standart	Değer
Yoğunluk (%23'te)	ATSM D 150	g/cm ³	0.923	0.923
Nihai gerilme gücü	ATSM D 638	kg/cm ³	≥ 150	190
Kopma noktasındaki uzama	ATSM D 638	%	≥ 300	368
Air Oven Aging (136°C x 168Hrs)	ATSM D 638			
- Retention of Tensile		%	≥ 85	102
- Retention of Elongation	IEC540	%	≥ 85	102
Hot/Set Elongation			≤ 175/ ≤ 15	90/ 6

1. Ektrüzyon sırasında sıcaklık ayarları (°C) :



Bölge	Besleme	Basınç	Şekillendirme	Kalıp
Sıcaklık Ayarı °C	155 ~ 165	170 ~ 180	190 ~ 200	200 ~ 280
Maksat	Granüllerin eritilmesi	Erimenin tamamlanması ve reaksiyonun başlaması	Karıştırma Homojenizasyon Aşılama	Aşılamanın tamamlanması akışkanlığın azalması

- Ürünün yanmasını engellemek için besleme bölgesindeki sıcaklığın nispeten düşük tutulması gerekir.
- Yüksek kaliteli XLPE kablo üretimi için, dozajlama bölümünden sonra sıcaklığın muhafaza edilmesi gereklidir.
- Kalıp çıkışında bir şalumo ile alev verilmesi halinde kablo yüzeyi daha pürüzsüz ve parlak olacaktır.

